



DRUCKGUSS
SERVICE DEUTSCHLAND

Das DSD Dehnmessgerät



Funktionsprinzip:

- Sternenförmige Anordnung der Sensoren mit Hilfe von Magneten direkt an den Säulen
- Verbindung der Sensoren zum Messkoffer mit Hilfe von mitgelieferten Kabeln
- Durchführung der Messung mit übersichtlicher grafischer Darstellung
- Auswertung der Dehnungsmessung mit nur einem Klick



DRUCKGUSS
SERVICE DEUTSCHLAND

Ihre Vorteile durch unsere Innovation

Das DSD Dehnmessgerät findet seine Anwendung beim Messen der Säulendehnung von beliebig großen Säulen und zum Auswerten der Schließkraft von Druckgießmaschinen und Spritzgussmaschinen.

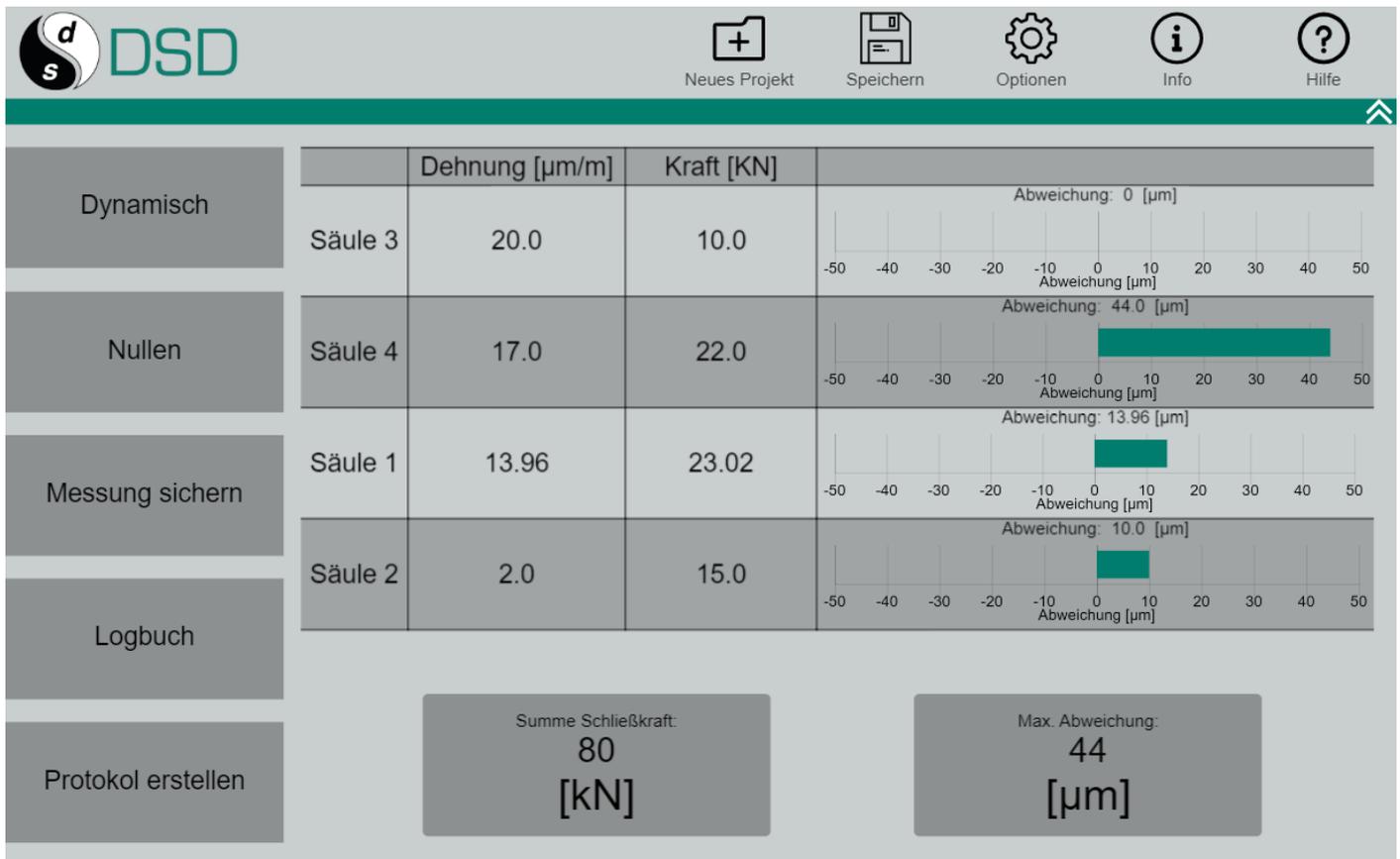
Ihre Vorteile:

- Berührungsloses Messprinzip, keine anfälligen Dehnmessstreifen werden benötigt
- Hochpräzise Messung dank spezieller Sensorik
- Verschleißfrei
- Direkte grafische Darstellung von Kraftungleichgewichten zwischen den Säulen
- Messprotokoll als PDF Dokument
- Genaue Messung mittels 4 oder 8 Sensoren
- Reduzierung der Säulenbrüche
- Verringerung der Gratbildung
- Kontrolle der gleichmäßig verteilten Säulendehnung
- Optimierung der Lastverteilung im Schließteil

Bei einem 4-Sensoren-Paket ist eine nachträgliche Aufstockung auf das 8-Sensoren-Paket ohne weitere Software- oder Hardwareanpassungen möglich.



Visuelle Darstellung der Messung



Die obige Abbildung stellt die visuelle Darstellung der Bedienoberfläche dar. Hier können Sie auf einem Blick die Abweichungen der einzelnen Säulen erkennen. Außerdem bietet diese Oberfläche schnelle Auswertungsmöglichkeiten, um Ihnen die optimale Einstellung Ihrer Maschine zu erleichtern. Sie können direkt aus diesem Menü ein Protokoll als PDF Dokument erstellen, um Messungen zu vergleichen.



Visuelle Darstellung der Messung

Protokoll: Dehnungsmessung



Auftragsnummer	PR-1337
Kunde	DSD
Maschinentyp	DuoCast-090
Maschinen-Nr	DSD1
Säulen-Durchmesser [mm]	250 [mm]
Prüfer	Avci
Anzahl Messeinheiten	8

Dehnwerte in $\mu\text{m}/\text{m}$	Säule 1	Säule 2	Säule 3	Säule 4	Max Abweichung
Ausgangswerte	17.0	16.7	5.44	1.52	32

Dehnwerte in $\mu\text{m}/\text{m}$	Säule 1	Säule 2	Säule 3	Säule 4	Max Abweichung
Messung 1	4.2	1.7	3.44	2.52	7.44
Messung 2	22.2	8.7	5.44	5.52	32
Messung 3	17.2	12.7	7.44	3.52	41

Diese Visualisierung zeigt Ihnen beispielhaft wie ein Protokoll aussehen wird, welches Sie anhand unserer Software direkt erstellen können



DRUCKGUSS
SERVICE DEUTSCHLAND

Der Standardlieferumfang

- 1x Messkoffer mit integriertem PC und Touchscreen
 - Betriebssystem: Linux basierend
 - Touchscreen: 10 Zoll
- 1x Sensorkoffer
 - Je nach Kundenwunsch mit 4 oder 8 Sensoren
- Messleitungen
- 1x Netzkabel zur Stromversorgung
- 1x Bedienungsanleitung
- 1x USB Stick zur Datenermittlung

Die Standardlieferzeit beträgt ca. 4-5 Wochen